

- Gracias a su extraordinariamente larga vida útil, el MinCa 18 A es el vehículo preferido por la industria minera de todo el mundo.
- La configuración especial con diseño compacto lleva muchos años demostrando su eficacia en la minería.
- La plataforma básica permite montar las más diversas carrocerías.
- Concepto de transporte acreditado para el transporte de personas y materiales, así como para aplicaciones especiales con cargas útiles de hasta 4,0 t.

## LO MÁS DESTACADO:

**COMODIDAD:** cómoda cabina del conductor espaciosa y cerrada con homologación ROPS/FOPS

**POTENCIA Y MANIOBRABILIDAD:** bastidor robusto con suspensión integral y dirección en las ruedas delanteras o dirección integral, radio de giro pequeño y tracción integral hidrostática

**MANTENIMIENTO SENCILLO:** óptimo acceso a los componentes hidráulicos, eléctricos, mecánicos y del motor

**ILUMINACIÓN:** juego de luces LED, dos reflectores de trabajo en la pared trasera de la cabina

**MANEJO FÁCIL:** pantalla para analizar los datos de conducción más importantes y ver todos los mensajes de estado; pantalla adicional para el motor diésel

**FLEXIBILIDAD:** amplia gama de opciones de carrocería y configuración, hasta 4,0 t

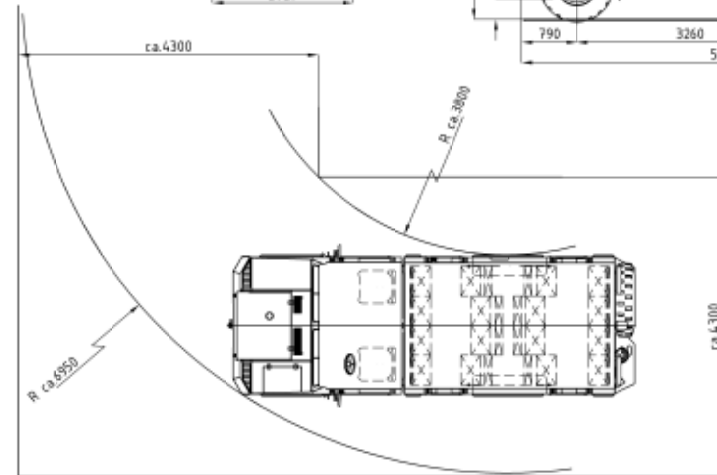
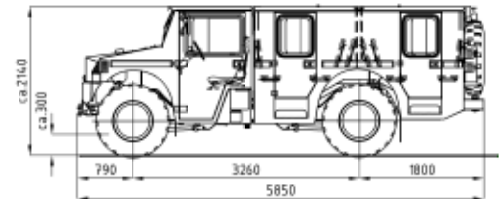


# SERIE MinCa 18 A

## DATOS TÉCNICOS:

	MinCa 18 A
Carga útil	4 t
Peso operativo	5 t**, vehículo portador sin carrocería trasera
Variantes del motor	Deutz, disponibles diferentes niveles de emisiones de los gases de escape
Potencia	Hasta 95 kW
Bastidor	Bastidor rígido y estable, eje de dirección delantero, eje delantero y eje trasero con suspensión con resortes de acero y amortiguador
ACCIONAMIENTO	Accionamiento de desplazamiento hidrostático
Ejes	Dana 212 (delantero) y 112 (trasero)
Neumáticos	9.00 x 20
Velocidad	Hasta 33 km/h
Capacidad ascensional	máx. 35 %
Temperatura ambiental	De -20 °C a +40 °C

\*\* Depende de la carrocería escogida



Están disponibles a petición otras variantes y diversos equipamientos y opciones.