

Cat® 824 Wheel Dozer

Cat® wheel dozers combine the power of a track dozer with the mobility of a wheeled machine to help deliver high production at low operating costs in a variety of applications — from surface mining cleanup to coal stock piling, road maintenance to reclamation.

Unmatched Durability

- Solid through-width push beams transfer and absorb stresses through a larger portion of the frame.
- The full box-section rear frame helps resist torsional shock and twisting forces.
- Heavy-duty steering cylinder mounts efficiently transmit steering loads into the frame.
- Optimized axle mounting helps result in increased structural integrity.
- Delayed Engine Shutdown allows your machine to cool before shutting down the engine to help prevent engine and aftertreatment damage.
- Resilient, durable blades are designed with excellent dozing and rolling characteristics.

Optimum Efficiency

- The Cat C15 engine is designed for maximum fuel efficiency in the most demanding conditions.
- Enable Autoshift Mode uses speed sensing technology to shift between transmission gears optimizing performance and fuel efficiency.
- Load sensing hydraulic steering system helps enable precise machine control for easier loading.
- Experience increased efficiency with variable displacement piston pumps.
- World-class Cat planetary powershift transmission features Single Clutch Speed Shifting (SCSS) for smooth, consistent shifting and efficiency.
- Equipped with Cat torque converter (TC) with lock-up clutch which helps optimize fuel efficiency by eliminating TC losses while transferring more power to the ground.

Increased Safety

- Standard rear vision camera to help enhance operator visibility and improve workspace safety.
- Battery disconnect, emergency engine shutdown, and stairway light switch are accessed through the ground level power service center.
- Cab-mounted LED beacon helps provide warning for others near the machine.

Innovative Technology

- Integrated technologies help you to monitor, manage, and enhance your jobsite operations.
- Product Link[™] remote monitoring helps provide valuable insight into machine or fleet performance through the VisionLink[®] interface, so you can make decisions that boost jobsite efficiency and lower operating costs.
- Vital Information Management System (VIMS™) touchscreen display helps give access to a wide range of sensor information and enhanced machine data to help resolve problems before machine failure.
- Optional Cat Detect technologies help enhance awareness of the environment around the machine for increased safety.

Enhanced Operator Comfort

- Steering and Transmission Integrated Control System (STIC™)
 combines directional selection, gear selection, and steering into a
 single lever, helping to maximize responsiveness and control, while
 reducing operator fatigue.
- Operators can easily enter and exit the cab with fold-up STIC steer/armrest, reduced access stairway angles, and standard stairway lighting.
- Experience reduced vibrations with isolated cab mounts and seat-mounted implement and steering controls.
- Large backlit membrane switches feature LED activation indicators and ISO symbols for quick function identification.
- Reduced interior sound levels help keep operators comfortable throughout their entire shift.



Cat® 824 Wheel Dozer

Improved Sustainability

- Automatic engine and electrical system shutdown helps conserve fuel and helps reduce component wear when machine is not in use.
- Generate less waste with maintenance-free batteries.
- Maximize machine life and help lower operating costs with Caterpillar Reman and Certified Rebuild programs, which utilize reused or remanufactured components for 40 to 70 percent cost savings.
- Retrofit packages from Caterpillar deliver new features to older machines to get the most from your investment.

Simplified Maintenance

- Swing-out fuel, hydraulic oil coolers, and condenser help allow for easy access cleanout.
- Machine features ground level or platform access to easily reach daily service points.
- Swing-out doors on either side of the engine compartment help provide easy access to critical daily service checks.
- Optional tire pressure monitoring system provides real-time information to the operator in the cab for optimized tire life.
- Electronics bay is conveniently located inside the cab.
- Sight gauges offer quick visual inspection to help minimize fluid contamination.
- Lighting inside the engine compartment helps improve visibility to service points.
- Ecology drains help prevent spills and allow for easier service.

Purpose Built Specialty Arrangements

- Available in two scoop arrangements wood chip and coal.
- Cat wood chip and coal scoops have the unique capability of helping to maximize your production by both dozing and carrying a load with each pass.
- Optimized hydraulic system built for use with this work tool helps maximize machine productivity and efficiency.
- Dual lift cylinders provide hydraulic lift capacity matched to the demands of the application.
- Equipped with ground level swing-out reversing fan for quick inspection and easy cleanout.
- Equipped with underhood ventilation system which helps create a neutral pressure environment to prevent wood chip ingestion from hood openings while providing fresh air to the alternator, electronics, and turbo
- Extended top guard for increased capacity for wood chip scoops.
- Higher ground pressure helps decrease risk of fires and helps maximize use of storage space.
- · Less damage to coal or wood chips due to rubber tires.
- High ground speed helps provide ability to manage multiple piles.
- · Scoop design allows load and carry function for mixing.
- Lift and tip-out design helps make stockpiling operations easy.
- Scoop tilt control is standard to help maximize worksite efficiency.

Standard and Optional Equipment

Standard and optional equipment may vary. Consult your Cat® dealer for details.

	Standard	Optional
ELECTRICAL		
Lighting system, halogen (front and rear)	✓	
Lighting system, LED		✓
Lights, directional (rear)	✓	
Starter, electric (heavy duty)	✓	
OPERATOR ENVIRONMENT		
Electro-hydraulic tilt and tip controls	✓	
Radio, AM/FM/AUX/USB/Bluetooth		✓
Radio, CB ready		✓
Radio ready for entertainment: antenna, speakers, converter (12V, 10-15 amp)	✓	
Seat, Premium plus containing forced air heating and cooling, two-way thigh adjustment, power lumbar and back bolster adjustment, ride stiffness adjustment, dynamic end dampening, and leather finish	√	
Rubber mounted, laminated, tinted glass	✓	
POWER TRAIN		
Brakes, full hydraulic, enclosed, wet multiple disc service brakes	✓	
No-spin rear axle		✓
EFFICIENCY		
Demand fan – hydraulically driven	✓	
Torque converter with Lock-Up Clutch (LUC)	✓	
Engine idle management features: auto idle kickdown, delayed engine shutdown, engine idle shutdown	✓	
Steering, load sensing	✓	
COLD WEATHER		
Antifreeze, -50° C (-58° F)		✓
Antifreeze, premixed 50% concentration extended life (-34° C/-29° F)	✓	
Arctic hydraulic oil		✓
Heater, engine coolant (120V)		✓
Heater, engine coolant (240V)		✓
Mirrors, heated	✓	
Starting aid (ether), automatic		✓
SAFETY		
Alarm, back-up	✓	
Cab Integrated Object Detection System (CIODS) ready	✓	
Camera, rear vision	✓	
Emergency platform egress	✓	

	Standard	Optional
SAFETY (CONTINUED)		
Internal four-post rollover protective structure (ROPS/FOPS)	✓	
Light, warning switched (LED strobe)	✓	
Lighting, access stairway	✓	
Mirror, internal (panoramic)	✓	
Mirrors, rearview (externally mounted)	✓	
Seat belt with minder, retractable, 76 mm (3 in) wide	✓	
Stairway, left and right rear access	✓	
Steering, secondary	✓	
STIC control system with lockout	✓	
Toe kicks	✓	
SERVICE		
Doors, service access (locking)	✓	
Engine, crankcase 500 hour interval with CJ-4 oil	✓	
Engine precleaner	✓	
Dual stage engine precleaner		✓
Ecology drains for engine, radiator, transmission, hydraulic tank	✓	
Fast fill fuel		✓
Fire suppression ready	✓	
Ground level engine shutoff	✓	
Ground level lockable master disconnect switch	✓	
Oil change system, high speed	✓	
Oil sampling valves	✓	
Product Link	✓	
Auxiliary start receptacle	✓	
Tire pressure monitoring system		✓
Total hydraulic filtration systems	✓	
SOUND		
Sound suppression		✓
OTHER		
Counterweight, front		✓
OTHER OPTIONAL ARRANGEMENTS		
Scoop arrangement		✓

Technical Specifications

Engine		
Engine Model	Cat [®]	C15
Net Power (SAE J1349:2011)	302 kW	405 hp
Net Power (ISO 9249:2007)	302 kW	405 hp
Gross Power (SAE J1995:2014)		
Direct Drive	307 kW	412 hp
Converter Drive	324 kW	434 hp
Peak Net Torque (1,300 rpm)	2005 N⋅m	1479 lbf-ft
Maximum Altitude without Derating (Tier 4 Final/Stage V)	2834 m	9,298 ft
Maximum Altitude without Derating (Tier 3/Stage IIIA equivalent)	2773 m	9,098 ft
Bore	137.2 mm	5.4 in
Stroke	171.4 mm	6.7 in
Displacement	15.2 L	927.6 in ³
High Idle Speed	2,300 rpm	
Low Idle Speed 800 rpm		
No. 1 c 12 d 2111 od 2 d 1 d 1		

- Net power advertised is the power available at the engine flywheel when the engine is equipped with a fan, air cleaner, Clean Emissions Module, and alternator.
- Two engine emission configurations are available. One meets U.S. EPA
 Tier 4 Final/EU Stage V/Korea Stage V and Japan 2014 emissions standards.
 The other meets Brazil MAR-1 emission standards, emitting equivalent to
 U.S. EPA Tier 3 and EU Stage IIIA.

Operating Specifications			
Operating Weight – Straight Blade (Tier 4 Final/Stage V)	34 004 kg	74,966 lb	
Operating Weight – Chip Scoop	38 020 kg	83,820 lb	
Operating Weight – Coal Scoop	36 631 kg	80,758 lb	
Blade Capacity Range	5.1-41.3 m ³	6.6-54.0 yd ³	

Transmission

Transmission Type Direct drive with lockup clutch torque converter

Speed	km/h	mph	Speed	km/h	mph
Forward 1	6.1	3.9	Reverse 1	7.0	4.4
Forward 2	11.1	6.9	Reverse 2	12.6	7.8
Forward 3	19.6	12.2	Reverse 3	22.4	13.9
Forward 4	34.8	21.6	Reverse 4	39.7	24.7

Air Conditioning System

The air conditioning system on this machine contains the fluorinated greenhouse gas refrigerant R134a (Global Warming Potential = 1430). The system contains 2.0 kg of refrigerant which has a ${\rm CO_2}$ equivalent of 2.86 metric tonnes.

Hydraulic System – Lift/Tilt				
Pump Flow at 1,800 rpm	117 L/min	30.9 gal/min		
Main Relief Pressure	26 000 kPa	3,771 psi		
Maximum Supply Pressure	24 100 kPa	3,495 psi		
Cylinder, Double-acting: Lift, Bore and Stroke	120 mm × 1070 mm	4.7 in × 42.1 in		
Cylinder, Double-acting: Tilt and Tip, Bore and Stroke	140 mm × 230 mm	5.5 in × 9.1 in		

Hydraulic System – Steering			
Steering System – Circuit	Double Acting	– end mounted	
Bore	114.3 mm	4.5 in	
Stroke	576 mm	22.7 in	
Steering System – Pump	Variable displa	cement piston	
Maximum System Flow at 1,800 rpm	85 L/min	22.5 gal/min	
Steering Pressure Limited	24 000 kPa	3,481 psi	
Vehicle Articulation Angle	8	6°	

Service Refill Capacities			
Cooling System	116 L	30.6 gal	
Engine Crankcase	34 L	9.0 gal	
Transmission	66 L	17.4 gal	
Fuel Tank	782 L	206.6 gal	
Diesel Exhaust Fluid Tank (Tier 4 Final/Stage V)	32 L	8.5 gal	
Differentials and Final Drives – Front	100 L	26.4 gal	
Differentials and Final Drives – Rear	110 L	29.1 gal	
Hydraulic Tank Only	134 L	35.4 gal	

- All non-road U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V, and Japan 2014 (Tier 4 Final) diesel engines are required to use:
- Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) fuels containing 15 ppm (mg/kg) sulfur or less.
- Cat engines are compatible with the following renewable, alternative, and biodiesel* fuels that reduce greenhouse gases:
- Up to B20 biodiesel (FAME)**
- Up to 100% HVO and GTL renewable fuels
- Cat DEO-ULSTM or oils that meet the Cat ECF-3, API CJ-4, and ACEA E9 specifications are required.
- Diesel Exhaust Fluid (DEF) that meets all requirements defined in ISO 22241-1.
- * Refer to guidelines for successful application. Please consult your Cat dealer or "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250) for details.
- ** Engines with aftertreatment devices can use up to B20. Engines with no aftertreatment devices can use higher blends, up to B100.

Sound Performance		
	Standard	Suppression
Operator Sound Level (ISO 6396:2008)	73 dB(A)	72 dB(A)*
Machine Sound Level (ISO 6395:2008)	113 dB(A)	110 dB(A)**

- The operator sound pressure level was measured according to the test procedures and conditions specified in ISO 6396:2008. The measurement was conducted at 70% of maximum engine cooling fan speed.
- Hearing protection may be needed when the machine is operated with a
 cab that is not properly maintained or when the doors or windows are open
 for extended periods or in a noisy environment.
- The machine sound power level was measured according to the test procedures and conditions specified in ISO 6395:2008. The measurement was conducted at 70% of maximum engine cooling fan speed.
- * Including countries that adopt the EU and UK Directives.
- ** EU Noise Directive 2000/14/EC and UK Noise Regulation 2001 No. 1701.



AEXQ3893-00 (07-2024) Build Number: 11A Global





Cat® 824 Tractor Topador de Ruedas

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice	
Especificaciones	
Motor	Ejes
Especificaciones de operación2	Frenos
Transmisión2	Rendimiento acústico
Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación	Dimensiones4
Sistema hidráulico: dirección	Hojas: especificaciones
Capacidades de llenado de servicio	Equipo estándar y optativo6
Sistema de aire acondicionado	
Declaración ambiental	8
Especificaciones: palas	9
Motor	Ejes
Especificaciones de operación10	Frenos
Transmisión	Rendimiento acústico
Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación	Dimensiones
Sistema hidráulico: dirección10	Especificaciones de la pala13
Capacidades de llenado de servicio	Equipo estándar y optativo14
Sistema de aire acondicionado	



Cat® C15	
1.800 rpm	
302 kW	405 hp
302 kW	405 hp
318 kW	426 hp
324 kW	434 hp
2.005 N·m	1.479 lbf-pie
33 %	
2.834 m	9.298'
2.773 m	9.098'
137,2 mm	5,4"
171,4 mm	6,7"
15,2 L	927,6 pulg ³
2.300 rpm	
800 rpm	
	1.800 rpm 302 kW 302 kW 318 kW 2.005 N·m 33 % 2.834 m 2.773 m 137,2 mm 171,4 mm 15,2 L 2.300 rpm

- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante del motor cuando el motor está equipado con un ventilador, filtro de aire, módulo de emisiones limpias y alternador.
- Hay dos configuraciones de emisiones del motor disponibles. Una cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la Unión Europea, Stage V de Corea y 2014 de Japón. La otra cumple con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.

Especificaciones de operación			
Peso en orden de trabajo: hoja recta (Tier 4 final/Stage V)	34.004 kg	74.966 lb	
Peso en orden de trabajo: pala para virutas de madera	38.020 kg	83.820 lb	
Peso en orden de trabajo: pala para carbón	36.631 kg	80.756 lb	
Gama de capacidad de la hoja	5,1-16,2 m ³	6,6-21,2 yd ³	

Transmisión		
Tipo de transmisión	Servotransr Cat: ECPC	nisión planetaria
Avance 1	6,1 km/h	3,8 mph
Avance 2	11,1 km/h	6,9 mph
Avance 3	19,6 km/h	12,2 mph
Avance 4	34,8 km/h	21,6 mph
Retroceso 1	7,0 km/h	4,3 mph
Retroceso 2	12,6 km/h	7,8 mph
Retroceso 3	22,4 km/h	13,9 mph
Retroceso 4	39,7 km/h	24,7 mph

Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación				
Flujo de la bomba a 1.800 rpm	117 L/min	30,9 gal EE.UU./min		
Presión de alivio principal	26.000 kPa	3.771 lb/pulg ²		
Presión máxima de suministro	24.100 kPa	3.495 lb/pulg ²		
Cilindros de doble acción: levantamiento, perforación y carrera	120 mm × 1.070 mm	4,7" × 42,1"		
Cilindro de doble acción: inclinación y volcado, perforación y carrera	140 mm × 230 mm	5,5" × 9,1"		

Sistema hidráulico: dirección				
Sistema de dirección: circuito	Operado por piloto, detección de carga			
Calibre	114,3 mm 4,5"			
Carrera	576 mm 22,7"			
Sistema de dirección: bomba	Pistón de desplazamiento variable			
Flujo máximo a 1.800 rpm	85 L/min 22,5 gal EE.UU./min			
Ajuste de válvula de alivio: dirección	24.000 kPa 3.481 lb/pulg ²			
Ángulo de articulación del vehículo	86°			

Capacidades de Ilenado de servicio					
Sistema de enfriamiento	116 L	30,6 gal EE.UU.			
Cárter del motor	34 L	9,0 gal EE.UU.			
Transmisión	66 L	17,4 gal EE.UU.			
Tanque de combustible	782 L	206,6 gal EE.UU.			
Tanque de fluido de escape diésel (Tier 4 final/Stage V)	32 L	8,5 gal EE.UU.			
Diferenciales y mandos finales: delanteros	100 L	26,4 gal EE.UU.			
Diferenciales y mandos finales: traseros	110 L	29,1 gal EE.UU.			
Tanque hidráulico solamente	134 L	35,4 gal EE.UU.			
Sistema hidráulico: implemento/dirección	214 L	56,5 gal EE.UU.			
Refrigerante anticongelante	20 hg				
Aceite anticongelante	146 mL	4,94 oz			

- Todos los motores diésel que se usan en maquinaria fuera de carretera que cumplen con las normas Tier 4 final, Stage V de la Unión Europea y Japón 2014 (Tier 4 final) deben utilizar lo siguiente:
 - Diésel con contenido ultra bajo de azufre (ULSD) que contiene 15 ppm (mg/kg) de azufre o menos.
 - Los motores Cat son compatibles con los siguientes combustibles biodiésel* renovables y alternativos que reducen los gases de efecto invernadero:
 - Biodiésel hasta B20 (FAME [Fatty Acid Methyl Ester, éster metílico de ácidos grasos]) **
 - Hasta 100 % de combustibles renovables HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)
 - Se requieren aceites Cat[®] DEO-ULS[™] o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4 y ACEA E9.
 - Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumple con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.
- * Consulte las instrucciones para lograr una correcta aplicación.

 Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las recomendaciones
 de "Fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) a fin de obtener
 más información.
- ** Los motores con dispositivos de postratamiento pueden utilizar hasta B20. Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta B100.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,0 kg de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 2,86 toneladas métricas.

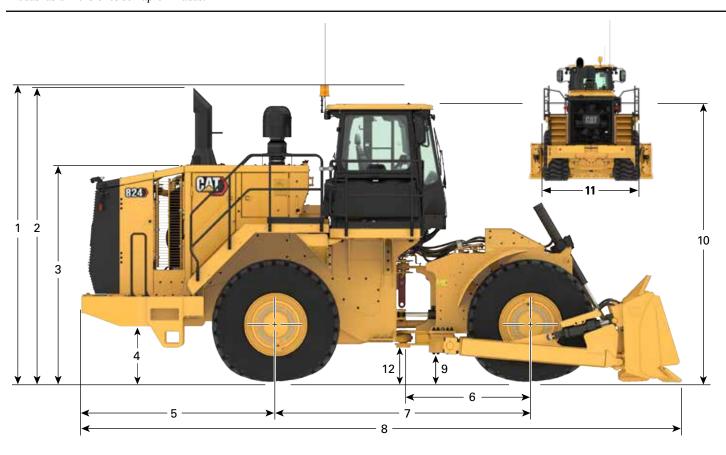
Ejes	
Delantero	Planetario: fijo
Trasero	Planetario: oscilante
Ángulo de oscilación	±11°
Frenos	
Freno de estacionamiento	Tambor y zapata, aplicados por resorte, liberados de forma hidráulica
Frenos	Disco húmedo múltiple (cerrado) de 4 WHL

Rendimiento acústico		
	Estándar	Insonorización
Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)	72 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)	110 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba especificadas en la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1 Altura hasta la parte superior de la baliza	4.422 mm	14' 6"
2 Altura hasta la parte superior del tubo de escape vertical	4.332 mm	14' 2,6"
3 Altura hasta la parte superior del capó	3.204 mm	10' 6,1"
4 Espacio libre sobre el suelo respecto del parachoques	852 mm	2' 9,5"
5 Desde la línea central del eje trasero hasta el borde del parachoques	2.830 mm	9' 3,4"
6 Desde la línea de centro del eje delantero hasta el enganche	1.850 mm	6' 0,8"
7 Distancia entre ejes	3.700 mm	12' 2"
8 Longitud con la hoja sobre el suelo (hoja recta)	8.422 mm	27' 7,6"
9 Espacio libre sobre el suelo hasta el muñón	441,4 mm	1' 5,4"
10 Altura hasta la parte superior de la cabina	4.100 mm	13' 5,4"
11 Ancho con barreras de seguridad	3.365 mm	11' 0,5"
12 Espacio libre sobre el suelo	534,4 mm	1' 9"

Hojas: especificaciones

Tipo de hoja	Capacidad	Ancho sobre las cantoneras	Altura	Profundidad de excavación	Espacio libre sobre el suelo	Inclinación máxima	Radio de giro: esquina exterior de la hoja	Radio de giro: esquina interior de la hoja
Recta	5,0 m ³ (6,6 yd ³)	4.507 mm (177,4")	1.230 mm (48,4")	448 mm (17,6")	1.057 mm (41,6")	1.167 mm (45,9")	7.227 mm (23' 8,5")	3.093 mm (10' 1,8")
Placa de empuje recta	5,0 m ³ (6,6 yd ³)	4.507 mm (177,4")	1.230 mm (48,4")	448 mm (17,6")	1.057 mm (41,6")	1.167 mm (45,9")	7.099 mm (23' 3,5")	3.120 mm (10' 2,8")
Semiuniversal	7,7 m ³ (10,0 yd ³)	4.421 mm (174,1")	1.551 mm (61,1")	477 mm (18,8")	1.068 mm (42,0")	1.120 mm (44,1")	7.260 mm (23' 9,8")	3.313 mm (10' 10,4")
Universal	7,7 m ³ (10,0 yd ³)	4.352 mm (171,3")	1.350 mm (53,1")	461 mm (18,1")	1.051 mm (41,4")	1.132 mm (44,6")	7.299 mm (23' 11,4")	3.468 mm (11' 4,5")
Carbón	16,2 m ³ (21,2 yd ³)	4.798 mm (189,0")	1.745 mm (68,7")	472 mm (18,6")	1.072 mm (42,2")	1.242 mm (48,9")	7.590 mm (24' 10,8")	3.496 mm (11' 5,6")
Desgaste extendido	8,1 m ³ (10,6 yd ³)	4.357 mm (171,6")	1.350 mm (53,1")	461 mm (18,1")	1.051 mm (41,4")	1.132 mm (44,6")	7.296 mm (23' 11,2")	3.475 mm (11' 4,8")

Equipo optativo y estándar del Tractor Topador de Ruedas 824

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
SISTEMA ELÉCTRICO		·
Alternador de 150 amperios	✓	
Baterías libres de mantenimiento (entre 4 y 1.000 CCA)	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓	
Sistema de luces halógenas (delanteras y traseras)	✓	
Sistema de iluminación, LED		✓
Luces direccionales (traseras)	✓	
Motor de arranque eléctrico (servicio pesado)	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR		
Aire acondicionado	✓	
Cabina insonorizada y presurizada, con estructura de protección en caso de vuelcos de cuatro postes/ estructura protectora contra la caída de objetos (ROPS/FOPS), preparación para radio con fines de entretenimiento, incluida antena, altavoces, convertidor (12 voltios 10/15 amperios) y toma de corriente	✓	
Puerta de la cabina, ventana deslizante (izquierda)	✓	
Prefiltro de la cabina, eléctrico	✓	
Ganchos para abrigos y cascos	✓	
Controles electrohidráulicos de inclinación vertical y horizontal	✓	
Controles con la punta de los dedos para los cambios	✓	
Posabrazos plegable	✓	
Calentador y descongelador	✓	
Bocina eléctrica	✓	
Traba hidráulica del implemento	✓	
Instrumentos, medidores: nivel del fluido de escape de combustible diésel (DEF, (Diesel Exhaust Fluid) (Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro otacómetro, temperatura del convertidor de par	✓	
Instrumentos e indicadores de advertencia: sistema de alerta de acción de tres categorías, presión de aceite del freno, bajo voltaje del sistema eléctrico, alerta de falla del motor y luz de acción, estado del freno de estacionamiento	✓	
Luz, cabina, techo	✓	
Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Tomacorriente (12 V) para teléfono móvil o conexión con computadora portátil	√	
Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Radio CB (lista para instalación)	✓	
Montado en caucho, laminado, vidrio polarizado	✓	
Asiento, premium plus con calefacción y refrigeración por aire forzado, ajuste bidireccional de los muslos, ajuste eléctrico del respaldo y la zona lumbar, ajuste de la rigidez de marcha, amortiguación dinámica de los extremos y acabado en cuero	√	

	Estándar	Optativo
NTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Visera delantera	✓	
Marcha de transmisión (indicador)	✓	
Sistema de Administración de Información Vital (VIMS TM): pantalla gráfica de información, puerto de datos externo y perfiles del operador personalizables	✓	
Limpia/lavaparabrisas de brazo húmedo (delantero y trasero): limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	√	
TREN DE FUERZA		
Posenfriador Aire a Aire	✓	
Cambio automático	✓	
Frenos de servicio de múltiples discos sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y herméticos	✓	
Módulo de Emisiones Limpias Cat (Tier 4 final/Stage V)	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	✓	
Control electrónico de presión del embrague (ECPC)	✓	
El Motor Cat C15 cumple con las normas de emisiones equivalentes a Tier 3/Stage IIIA o Tier 4 final/Stage V	✓	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓	
Sistema de frenado integrado	✓	
Silenciador (debajo del capó) (Tier 3/Stage IIIA)	✓	
Eje trasero sin giro		✓
Radiador de aluminio modular (AMR, Aluminum Modular Radiator)	✓	
Sistema de enfriamiento separado	✓	
Cambio de velocidades del embrague (SCSS, Single Clutch Speed Shifting)	✓	
Dirección secundaria	✓	
Traba del acelerador	✓	
Convertidor de par con embrague de traba	✓	
Servotransmisión planetaria con control de la gama de velocidad (4F/4R)	✓	
A EFICIENCIA		
Ventilador proporcional a la demanda impulsado hidráulicamente	✓	

Equipo optativo y estándar del Tractor Topador de Ruedas 824

Equipo optativo y estándar (continuación)

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
TIEMPO FRÍO		
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓	
Aceite hidráulico para clima ártico		✓
Calentador del refrigerante del motor (120 V)		✓
Calentador del refrigerante del motor (240 V)		✓
Espejos con calefacción		✓
Auxiliar de arranque (con éter), automático	✓	
SEGURIDAD		
Alarma de retroceso	✓	
Cabina con sistema integrado de detección de objetos (CIODS, Cab Integrated Object Detection System) listo para instalación	✓	
Cámara de visión trasera	✓	
Salida de emergencia de la plataforma	✓	
Luz de advertencia conmutada (luz estroboscópica de LED)	✓	
Iluminación de escalerilla de acceso	✓	
Retrovisor interno (panorámico)	✓	
Espejos retrovisores (montados externamente)	✓	
Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil, de 76 mm (3") de ancho	✓	
Escalerilla, acceso trasero izquierdo y derecho	✓	
Sistema de control integrado de dirección y transmisión (STIC TM)	✓	
Zócalos	✓	
SERVICIO SERVICIO		
Enchufe de arranque auxiliar	✓	
Puertas de acceso de servicio (con trabas)	✓	
Prelimpiador del motor de dos etapas		✓
Drenajes ecológicos para el motor, el radiador, la transmisión y el tanque hidráulico	✓	

	Estándar	Optativo
ERVICIO (CONTINUACIÓN)		
Motor, cárter, intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓	
Antefiltro de motor	✓	
Combustible de llenado rápido		✓
Supresión de incendios lista para instalación	✓	
Corte del motor a nivel del suelo	✓	
Interruptor de desconexión maestro trabable a nivel del suelo	✓	
Sistema de cambio de aceite de alta velocidad	✓	
Válvulas de muestreo de aceite	✓	
Product Link™	✓	
Sistema Monitor de presión de los neumáticos		✓
Sistema de filtración hidráulico total	✓	
UIDO		
Insonorización		✓
TROS		
Contrapeso, delantero		✓
Tubo de escape vertical doblado hacia abajo para el envío	✓	
Tanque de combustible de 782 L (207 gal EE.UU.)	✓	
Protector, eje motriz	✓	
Protectores del cárter y el tren de fuerza	✓	
Enganche, barra de tiro con pasador	✓	
Mangueras XT TM Cat	✓	
Enfriadores de aceite de la transmisión, del motor e hidráulico	✓	
Tapas con candado de protección contra vandalismo	✓	
Tubo de escape vertical Venturi	✓	

Declaración ambiental del modelo 824

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- El motor Cat[®] C15 está disponible en dos configuraciones de emisiones del motor. Una cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la Unión Europea, Stage V de Corea y 2014 de Japón. La otra cumple con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la Unión Europea, Stage V de Corea y 2014 de Japón deben usar ULSD (diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*;
 - √ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat que cumplen con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, que emiten el equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE, son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta los siguientes porcentajes:
 - Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**;
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (Recomendaciones de Fluidos para Máquinas Caterpillar) (SEBU6250) a fin de obtener más información.

- *Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel.
- **Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

• El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2 kg (4,4 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO, de 2,86 toneladas métricas (3,15 tons).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm, parts per million), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
- -Bario < 0.01 %
- Cadmio <0,01 %
- Cromo <0,01 %
- Plomo <0,01 %

Rendimiento acústico

		Insonorización
Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)	72 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)	110 dB(A)

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con el ensayoISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008.
- La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - El sistema de administración de funcionamiento en vacío del motor y la parada automática de funcionamiento en vacío del motor reducen las RPM de funcionamiento en vacío y maximizan la eficiencia del combustible
 - La modalidad de cambios automáticos hace que la máquina realice automáticamente cambios ascendentes o descendentes según la velocidad de la máquina, lo que optimiza el rendimiento y ahorra combustible.
- El sistema de dirección hidráulica con detección de carga permite un control preciso de la máquina para facilitar la carga.
- Los intervalos de mantenimiento ampliados reducen el consumo de fluidos y filtros.
- El convertidor de par Cat con embrague de traba mejora las velocidades de desplazamiento, optimiza la eficiencia del combustible y elimina las pérdidas del convertidor de par, a la vez que reduce el calor del sistema.



Cat® 824

Características

- Disponibles en dos configuraciones de pala: virutas de madera y carbón.
- Las palas para virutas de madera y para carbón Cat tienen la capacidad única de maximizar la producción mediante la explanación y el acarreo de una carga con cada pasada.
- El sistema hidráulico especialmente construido está optimizado para el uso con esta herramienta, lo que maximiza la productividad y eficiencia de la máquina.
- Los dos cilindros de levantamiento proporcionan capacidad de levantamiento hidráulico que se adapta a las demandas de la aplicación.
- Cuenta con un ventilador reversible abatible y accesible a nivel del suelo para lograr una inspección rápida y una limpieza fácil.
- Cuenta con un sistema de ventilación debajo del capó, que crea un entorno de presión neutral para evitar el ingreso de virutas de madera por las aberturas del capó, al tiempo que proporciona aire fresco al alternador, al sistema electrónico y al turbocompresor.

- Protector superior extendido para aumentar la capacidad de las palas para virutas de madera.
- La mayor presión sobre el suelo disminuye el riesgo de incendios y maximiza el uso del espacio de almacenamiento.
- Menos daño al carbón o a las virutas de madera debido a los neumáticos de caucho.
- La alta velocidad de desplazamiento permite gestionar varias pilas.
- El diseño de la pala permite realizar las funciones de carga y transporte para la mezcla.
- El diseño de elevación y volcado facilita las operaciones de almacenamiento.
- El control de inclinación de la pala es estándar para maximizar la eficiencia del sitio de trabajo.

Especificaciones

Motor			Especificaciones de operación		
Modelo de motor	Cat C15		Peso en orden de trabajo		
Emisiones	Tier 4 final d		de la pala de carbón	36.631 kg	80.756 lb
	EE.UU., Stag		Peso en orden de trabajo		
	de emisione	ea y normas es 2014 de	de l a pala de astillas	38.020 kg	83.820 lb
	Japón o las		Capacidad de carga		
	emisiones N Brasil, equiv		de la pala de carbón	13,4 m ³	17,5 yd³
	a Tier 3 de la		Capacidad de explanación		
	EE.UU. y Sta de la Unión		de la pala de carbón	26,8 m ³	35 yd ³
Potencia bruta			Capacidad de carga		
SAE J1995:2014	324 kW	434 hp	de la pala para astillas	20,6 m ³	27 yd ³
Potencia neta			Capacidad de explanación		
SAE J1349:2011	302 kW	405 hp	de la pala para astillas	41,2 m ³	54 yd ³
Par máximo neto a 1.300 rpm	2.005 N•m	1.479 lbf-pie			

Motor		
Modelo de motor	Cat® C15	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	324 kW	434 hp
Potencia neta (SAE J1349:2011)	302 kW	405 hp
Calibre	137,2 mm	5,4"
Carrera	171,4 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³
Par máximo neto (1.300 rpm)	2.005 N•m	1,479 lbf-pie
Reserva de par neto máx.	33 %	

- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante del motor cuando el motor está equipado con un ventilador, filtro de aire, módulo de emisiones limpias y alternador.
- Hay dos configuraciones de emisiones del motor disponibles.
 Una cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la Unión Europea, Stage V de Corea y 2014 de Japón. La otra cumple con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.

Especificaciones de operac	Especificaciones de operación				
Peso en orden de trabajo de la pala para carbón	36.631 kg	80.756 lb			
Peso en orden de trabajo de la pala para viruta	38.020 kg	83.820 lb			
Capacidad de transporte de la pala para carbón	13,4 m³	17,5 yd³			
Capacidad de explanado de la pala para carbón	26,8 m ³	35,0 yd³			
Capacidad de acarreo de la pala para virutas de madera	20,6 m ³	27,0 yd³			
Capacidad de explanado de la pala para virutas de madera	41,2 m3 ³	54,0 yd³			

Transmisión		
Tipo de transmisión	Servotransm planetaria Ca	
Avance 1	6,1 km/h	3,8 mph
Avance 2	11,1 km/h	6,9 mph
Avance 3	19,6 km/h	12,2 mph
Avance 4	34,8 km/h	21,6 mph
Retroceso 1	7,0 km/h	4,3 mph
Retroceso 2	12,6 km/h	7,8 mph
Retroceso 3	22,4 km/h	13,9 mph
Retroceso 4	39,7 km/h	24,7 mph

Sistema hidráulico: levanta	amiento/in	clinación	
Sistema de levantamiento/ inclinación: circuito	Válvula LS de centro cerrado operada por piloto con EH		
Sistema de inclinación/levantamiento	Pistón de des	plazamiento variable	
Flujo máximo a 1800 rpm	194 L/min	51,2 gal EE.UU./min	
Ajuste de la válvula de alivio: levantamiento/inclinación	28.000 kPa	4.061 lb/pulg ²	
Cilindros de doble acción: levantamiento, calibre y carrera	139,75 mm x 930 mm	5,5" x 36,6"	
descarga izquierda y derecha, calibre, carrera	114,3 mm x 736 mm	4,5" x 29,0"	
Cilindros de doble acción: inclinación, perforación y carrera	127 mm x 508 mm	5,0" x 20,0"	
Sistema piloto	Pistón de des	plazamiento variable	
Ajuste de la válvula de alivio piloto	3.800 kPa	551 lb/pulg²	

Sistema hidráulico: dirección			
Sistema de dirección: circuito	Piloto con d	etección de carga	
Sistema de dirección: bomba	Pistón de de variable	splazamiento	
Flujo máximo a 1800 rpm	85 L/min	22,5 gal EE.UU./min	
Ajuste de la válvula de alivio: dirección	24.000 kPa	3.481 lb/pulg ²	
Ángulo de dirección total	86°		
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad alta en vacío)	3,6 s		
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad baja en vacío)	8,0 s		

Nivel acústico de la máquina

(ISO 6395:2008)

Eies

Capacidades de llenado de se	ervicio	
Sistema de enfriamiento	116 L	30,6 gal EE.UU.
Cárter del motor	34 L	9,0 gal EE.UU.
Transmisión	66 L	17,4 gal EE.UU.
Tanque de combustible	782 L	206,6 gal EE.UU.
Tanque de fluido de escape diésel (Tier 4 final/Stage V)	32 L	8,5 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	100 L	26,4 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	110 L	29,1 gal EE.UU.
Tanque hidráulico solamente	134 L	35,4 gal EE.UU.
Sistema hidráulico: implemento/dirección	214 L	56,5 gal EE.UU.
Refrigerante anticongelante	20 hg	
Aceite anticongelante	146 mL	4,94 oz

- Todos los motores diésel que se usan en maquinaria fuera de carretera que cumplen con las normas Tier 4 final, Stage V de la Unión Europea y Japón 2014 (Tier 4 final) deben utilizar lo siguiente:
 - Diésel con contenido ultra bajo de azufre (ULSD) que contiene 15 ppm (mg/kg) de azufre o menos.
 - Los motores Cat son compatibles con los siguientes combustibles biodiésel* renovables y alternativos que reducen los gases de efecto invernadero:
 - Biodiésel hasta B20 (FAME [Fatty Acid Methyl Ester, éster metílico de ácidos grasos])**
 - Hasta 100 % de combustibles renovables HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)
 - Se requieren aceites Cat® DEO-ULS™ o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4 y ACEA E9.
 - Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumple con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.
- * Consulte las instrucciones para lograr una correcta aplicación. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.
- ** Los motores con dispositivos de postratamiento pueden utilizar hasta B20. Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta B100.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,0 kg de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 2,86 toneladas métricas.

Delantero	Planetario:	fijo		
Trasero	Planetario: oscilante			
Ángulo de oscilación	±11°			
Frenos				
Freno de estacionamiento	por resorte	Tambor y zapata, aplicados por resorte, liberados de forma hidráulica		
Frenos		Disco húmedo múltiple (cerrado) de 4 WHL		
Rendimiento acústico				
	Estándar	Insonorización		
Nivel acústico para el operador (ISO 6396·2008)	73 dB(A)	72 dB(A)		

 El nivel de presión acústica del operador se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

113 dB(A)

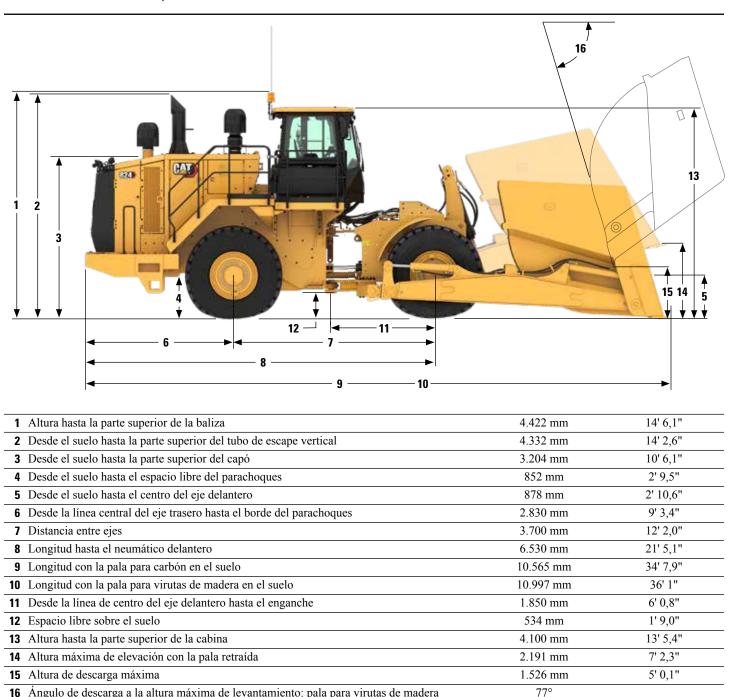
110 dB(A)

- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba especificadas en la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

16 Ángulo de descarga a la altura máxima de levantamiento: pala para virutas de madera

Dimensiones

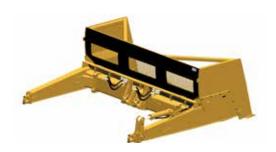
Todas las dimensiones son aproximadas.



Palas



Palas de gran capacidad para aplicaciones de virutas de madera y carbón. Una malla integrada en la parte trasera de la pala mantiene la visibilidad a la cuchilla. La versión de pala para virutas de madera tiene rejillas adicionales en la parte superior debido a su mayor capacidad.



Ambos palas vienen con dos cilindros de levantamiento para ofrecer mayor capacidad de levantamiento. La función de inclinación de la pala se incluye de manera estándar y proporciona ±3 grados de inclinación para mantener las condiciones de pendiente y la seguridad de operación.

Especificaciones de la pala

Tipo de hoja	Capacidad de transporte	Capacidad de explanación	Ancho total	Altura	Inclinación máxima	Peso	Peso total en orden de trabajo
Pala para carbón	13,4 m³	26,8 m ³	4.099 mm	2.015 mm	±3 grados	6.964 kg	36.214 kg
	$17,5 \text{ yd}^3$	$35,0 \text{ yd}^3$	13' 5,4"	6' 7,3"		15.353 lb	79.838 lbs
Pala para virutas	20,6 m ³	41,2 m ³	4.091 mm	2.475 mm	±3 grados	8.307 kg	37.602 kg
de madera	$27,0 \text{ yd}^3$	$54,0 \text{ yd}^3$	13' 5,1"	8' 1,4"		18.314 lbs	82.898 lbs

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alternador de 150 amperios	✓	
Baterías libres de mantenimiento (entre 4 y 1.000 CCA)	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓	
Sistema de luces halógenas (delanteras y traseras)	✓	
Sistema de iluminación, LED		✓
Luces direccionales (traseras)	✓	
Motor de arranque eléctrico (servicio pesado)	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR		
Aire acondicionado	✓	
Cabina insonorizada y presurizada, con estructura de protección en caso de vuelcos de cuatro postes/estructura protectora contra la caída de objetos (ROPS/FOPS), preparación para radio con fines de entretenimiento, incluida antena, altavoces, convertidor (12 voltios 10/15 amperios) y toma de corriente	√	
Puerta de la cabina, ventana deslizante (izquierda)	√	
Prefiltro de la cabina, eléctrico	√	
Ganchos para abrigos y cascos	√	
Controles electrohidráulicos de inclinación vertical y horizontal	√	
Controles con la punta de los dedos para los cambios	√	
Posabrazos plegable	✓	
Calentador y descongelador	✓	
Bocina eléctrica	✓	
Traba hidráulica del implemento	✓	
Instrumentos, medidores: nivel del fluido de escape de combustible diésel (DEF, (Diesel Exhaust Fluid) (Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro otacómetro, temperatura del convertidor de par	√	
Instrumentos e indicadores de advertencia: sistema de alerta de acción de tres categorías, presión de aceite del freno, bajo voltaje del sistema eléctrico, alerta de falla del motor y luz de acción, estado del freno de estacionamiento	✓	
Luz, cabina, techo	✓	
Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Tomacorriente (12 V) para teléfono móvil o conexión con computadora portátil	✓	
Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Radio CB (lista para instalación)	✓	
Montado en caucho, laminado, vidrio polarizado	✓	
Asiento, premium plus con calefacción y refrigeración por aire forzado, ajuste bidireccional de los muslos, ajuste eléctrico del respaldo y la zona lumbar, ajuste de la rigidez de marcha, amortiguación dinámica de los extremos y acabado en cuero	✓	

	Estándar	Optat
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Visera delantera	✓	
Marcha de transmisión (indicador)	✓	
Sistema de Administración de Información Vital (VIMS TM): pantalla gráfica de información, puerto de datos externo y perfiles del operador personalizables	√	
Limpia/lavaparabrisas de brazo húmedo (delantero y trasero): limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	√	
TREN DE FUERZA		
Posenfriador Aire a Aire	✓	
Cambio automático	✓	
Frenos de servicio de múltiples discos sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y herméticos	✓	
Módulo de Emisiones Limpias Cat (Tier 4 final/Stage V)	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	√	
Control electrónico de presión del embrague (ECPC)	✓	
El Motor Cat C15 cumple con las normas de emisiones equivalentes a Tier 3/Stage IIIA o Tier 4 final/Stage V	√	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓	
Sistema de frenado integrado	✓	
Silenciador (debajo del capó) (Tier 3/Stage IIIA)	✓	
Eje trasero sin giro		✓
Radiador de aluminio modular (AMR, Aluminum Modular Radiator)	✓	
Sistema de enfriamiento separado	✓	
Cambio de velocidades del embrague (SCSS, Single Clutch Speed Shifting)	✓	
Dirección secundaria	√	
Traba del acelerador	✓	
Convertidor de par con embrague de traba	✓	
Servotransmisión planetaria con control de la gama de velocidad (4F/4R)	✓	
A EFICIENCIA		
Ventilador proporcional a la demanda: hacia fuera, hidráulico, reversible	✓	
Funciones de gestión del funcionamiento en vacío del motor: desconexión automática en vacío, parada retrasada del motor, parada del motor en vacío	√	
Dirección con detección de carga	✓	
Convertidor de par con embrague de traba		

Equipo optativo y estándar (continuación)

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
TIEMPO FRÍO		
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	√	
Aceite hidráulico para clima ártico		✓
Calentador del refrigerante del motor (120 V)		✓
Calentador del refrigerante del motor (240 V)		✓
Espejos con calefacción		✓
Auxiliar de arranque (con éter), automático	✓	
SEGURIDAD		
Alarma de retroceso	✓	
Cabina con sistema integrado de detección de objetos (CIODS, Cab Integrated Object Detection System) listo para instalación	✓	
Cámara de visión trasera	✓	
Salida de emergencia de la plataforma	✓	
Luz de advertencia conmutada (luz estroboscópica de LED)	✓	
Iluminación de escalerilla de acceso	✓	
Retrovisor interno (panorámico)	✓	
Espejos retrovisores calefaccionados (montados externamente)	✓	
Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil, de 76 mm (3") de ancho	✓	
Escalerilla, acceso trasero izquierdo y derecho	✓	
Sistema de control integrado de dirección y transmisión (STIC TM)	✓	
Zócalos	✓	
SERVICIO		
Enchufe de arranque auxiliar	✓	
Puertas de acceso de servicio (con trabas)	✓	
Prelimpiador del motor de dos etapas		✓
Drenajes ecológicos para el motor, el radiador, la transmisión y el tanque hidráulico	✓	
Paquete de refrigeración EZ Clean y sistema de ventilación debajo del capó	✓	

	Fattanlan	0-4-4
	Estándar	Optativo
SERVICIO (CONTINUACIÓN)		
Motor, cárter, intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓	
Antefiltro de motor	✓	
Combustible de llenado rápido		✓
Supresión de incendios lista para instalación	✓	
Corte del motor a nivel del suelo	✓	
Interruptor de desconexión maestro trabable a nivel del suelo	✓	
Sistema de cambio de aceite de alta velocidad	✓	
Válvulas de muestreo de aceite	✓	
Product Link™	✓	
Sistema Monitor de presión de los neumáticos		✓
Sistema de filtración hidráulico total	✓	
RUIDO		
Insonorización		\checkmark
OTROS		
Tubo de escape vertical doblado hacia abajo para el envío	✓	
Tanque de combustible de 782 L (207 gal EE.UU.)	✓	
Protector, eje motriz	✓	
Protectores del cárter y el tren de fuerza	✓	
Enganche, barra de tiro con pasador	✓	
Mangueras XT TM Cat	✓	
Enfriadores de aceite de la transmisión, del motor e hidráulico	✓	
Tapas con candado de protección contra vandalismo	✓	
Tubo de escape vertical Venturi	✓	



ASXQ3632-00 (02-2024) Número de fabricación: 11A (Global)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com**.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, HYDO, XT, STIC, VIMS, DEO-ULS, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

