



Cat[®] RM500

Recuperador/estabilizador

El Cat RM500 es fácil de operar y tiene un sistema de mando del rotor robusto y un diseño versátil que hacen que esta máquina industrial duradera tenga un valor excepcional. La alta producción y la excelente calidad del material van de la mano con bajos costos de operación y de mantenimiento. Las opciones de rotor y sistema de rociado permiten adaptar la máquina a una amplia gama de aplicaciones de estabilización de suelos y recuperación de profundidad total.

No todas las funciones están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para ver las configuraciones específicas disponibles en la región.

Operación confiable y eficiente

- El Motor Cat[®] C15 cumple con las normas de emisiones regionales.
- El ventilador de enfriamiento de velocidad variable funciona a la velocidad más baja para una refrigeración óptima.
- Maximice la tracción con la tracción total estándar controlada electrónicamente que cuenta con cuatro bombas independientes y motores de mando para impulsar la máquina en las condiciones más extremas.
- Cuatro modalidades de dirección permiten la maniobrabilidad en el sitio de trabajo:
 - Solo ruedas delanteras, solo ruedas traseras, dirección acodillada y dirección coordinada.

Comodidad y visibilidad del operador para mejorar el rendimiento

- Las líneas de visión se optimizaron con la cabina de deslizamiento completo de izquierda a derecha, lo que permite al operador trabajar cómodamente desde cualquier lado de la máquina.
- El asiento con suspensión con calefacción, posicionamiento en 180° y ajuste hacia delante y hacia atrás aumenta la comodidad y visibilidad del operador.
- La cabina cuenta con calefacción y aire acondicionado estándar para un ambiente de trabajo confortable.
- Obtenga una buena visibilidad de la caja del rotor y del material descargado.
- Las cámaras se visualizan en una pantalla grande en la cabina para mejorar el rendimiento y la seguridad.
 - Visibilidad hacia delante y hacia atrás mejorada con cámaras montadas en la parte delantera y trasera
 - Resultados de la nivelación visibles a través de la cámara montada sobre la puerta trasera de la cámara de mezcla

Facilidad de uso

- Es intuitivo, fácil de aprender a usar y simple de operar.
- Los controles están ubicados ergonómicamente y agrupados por función para un acceso rápido y fácil.
- Podrá lograr un control preciso de la máquina mediante el volante manual de la dirección.
- La pantalla táctil proporciona instrumentos y controles claros.

Sistema de mando del rotor duradero

- Las cadenas de mando del rotor ofrecen una alta resistencia.
- Cuenta con servotransmisión automática Cat.
- El disco de cizallamiento de servicio pesado o el limitador de par optativo protegen la línea de mando del rotor.

Calidad superior de la mezcla

- Trabaje de manera eficiente en una variedad de proyectos de recuperación y estabilización con tres opciones de rotor: universal, combinado y de suelo.
- Gestione la gradación para una amplia variedad de materiales y aplicaciones con tres velocidades de rotor seleccionables.
- Los controles electrónicos avanzados con control de carga automático proporcionan una calidad de mezcla ideal al mantener la máquina a una velocidad optimizada para la eficiencia de la producción.
- La función de retorno al corte ayuda a los operadores a ahorrar tiempo y mantener la uniformidad con solo tocar un botón.
- La cámara de mezcla flotante de volumen variable permite al operador controlar el tamaño y la gradación del material.



Recuperador/Estabilizador Cat® RM500

Sistemas de rociado optativos precisos

- Los sistemas de aditivos de agua y emulsión permiten usar la máquina en una variedad de aplicaciones en el sitio de trabajo.
- La tasa de aplicación de aditivos se monitorea con precisión a través de un sistema de medición computarizado para garantizar que se cumpla con las especificaciones de diseño de la mezcla.
- Hay disponible un sistema de rociado de agua de flujo ultrabajo (solo para uso con agua, no para uso con emulsiones).
- Se pueden instalar sistemas de rociado de agua y emulsión para permitir el funcionamiento simultáneo o individual del sistema.
- Se puede optimizar una amplia gama de régimen de flujo variables para diversas aplicaciones:
 - Regímenes de flujo de agua de 114-1.136 L/min (30-300 gal EE.UU./min)
 - Regímenes de flujo de agua ultrabajos de 60-600 L/min (16-160 gal EE.UU./min)
 - Regímenes de flujo de emulsión de 114-946 L/min (30-250 gal EE.UU./min)
- Configure fácilmente los sistemas de rociado para proporcionar aditivos líquidos de acuerdo con las especificaciones:
 - Manual o automático
 - Volumen por minuto
 - Volumen por m² (yd²)
 - Porcentaje de densidad de material

Servicio fácil de realizar

- Acceda de forma segura a los elementos de mantenimiento de rutina a nivel del suelo.
- El ventilador de enfriamiento de inversión automática ayuda a prevenir la acumulación de residuos al extender los intervalos de mantenimiento para la limpieza del paquete de enfriamiento.
- El sistema de mando del rotor utiliza una lubricación automatizada de los cojinetes.
- El mando de cadena del rotor con lubricación automática no requiere ajustes. Esto elimina el mantenimiento de rutina.
- Una puerta de servicio a cada lado de la cámara del rotor facilita el acceso para inspeccionar o cambiar las brocas sin tener que acceder al interior de la cámara del rotor para realizar el mantenimiento.
- Acceda fácilmente a los componentes hidráulicos.
- Supervise las condiciones de los fluidos con muestreos regulares para ayudar a ampliar los intervalos de cambio hasta 500 horas de aceite del motor, 6.000 horas de aceite hidráulico y 12.000 horas de refrigerante.
- El cableado del sistema eléctrico está codificado por colores y numerado para una fácil identificación. Además, está envuelto en una trenza de nailon protectora resistente a la abrasión para una vida útil más prolongada.
- Los módulos de control electrónicos (ECM, Electronic Control Modules) monitorean los sistemas de la máquina a fin de alertar al operador sobre problemas de rendimiento. Además, pueden combinarse con Product Link para registrar la ubicación, las horas de la máquina, el consumo de combustible y el tiempo de inactividad.
- VisionLink® es una aplicación de software basada en la nube que envía datos directamente a su computadora de escritorio o dispositivo móvil. De este modo, se eliminan todas las suposiciones sobre la gestión de su flota con información clave para maximizar el rendimiento, independientemente del tamaño de la flota o del fabricante del equipo.
- Aproveche la disponibilidad de piezas y las ubicaciones de los distribuidores convenientes.

Sostenibilidad

- El Motor Cat C15 cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea.
- Los motores Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea deben usar ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono* hasta: un 20 % de biodiésel FAME (Fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso) o un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido). Comuníquese con su distribuidor Cat o lea "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (Recomendaciones de Fluidos para Máquinas Caterpillar) (SEBU6250) a fin de obtener más información.
- Los motores Cat que cumplen con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU., y Stage IIIA de la UE son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono* hasta un 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso) o un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas a líquido). Comuníquese con su distribuidor Cat o lea "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (Recomendaciones de Fluidos para Máquinas Caterpillar) (SEBU6250) a fin de obtener más información.
- El control automático de la carga permite ahorrar combustible y reducir las emisiones de gases de efecto invernadero al adaptar la velocidad de propulsión a la carga del motor de forma automática para obtener la máxima producción con la máxima eficacia.
- La tracción a las cuatro ruedas controlada de forma electrónica con control de tracción mantiene una tracción constante para aumentar la eficiencia de la máquina, ayuda a reducir el consumo de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero.
- Las cámaras se visualizan en una pantalla grande en la cabina para mejorar el rendimiento y la seguridad.
- Los intervalos de mantenimiento extendidos no solo reducen el tiempo de inactividad, sino que también disminuyen la cantidad de fluido y filtros que se reemplazan durante la vida útil de la máquina.
- Los servicios Cat de análisis programado de aceite (S•O•SSM) permiten detectar el desgaste excesivo, los fluidos contaminados u otros problemas inadvertidos que pueden acortar la vida útil de los componentes. En muchos casos, puede extender los intervalos de cambio de aceite y refrigerante mediante el monitoreo de fluidos. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat® o el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.
- El motor, el sistema hidráulico y el depósito de líquido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) (si es necesario) están equipados con drenajes ecológicos para facilitar el mantenimiento y evitar derrames.
- No desperdicie combustible con la máquina funcionando en vacío. El monitoreo de flotas en línea de Cat VisionLink lo ayuda a administrar el tiempo de funcionamiento en vacío y reducir el consumo de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero.
- VisionLink muestra las emisiones de CO₂ de los activos monitoreados, calculadas por tipo de combustible para el consumo de combustible del tiempo de funcionamiento cada día en un intervalo de fechas seleccionado.

**Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape por los combustibles de baja intensidad de carbono son esencialmente las mismas que con combustibles tradicionales.*

Recuperador/Estabilizador Cat® RM500

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR			SISTEMA DE MANDO DEL ROTOR		
Posabrazos ajustables	✓		Ejes motrices sin necesidad de mantenimiento	✓	
Asiento con suspensión y calefacción	✓		Cadena de rodillos y cojinetes de lubricación automática	✓	
Estación para el operador con rotación de 180°	✓		Protección de la línea de mando del disco de cizallamiento	✓	
Lista para la instalación de audio con altavoces	✓		Protección de la línea de mando del limitador de par		✓
Cabina deslizante de ancho completo con calefacción y aire acondicionado	✓		Retorno al corte automático	✓	
Escalera de acceso del lado derecho e izquierdo	✓		Servotransmisión de 3 velocidades	✓	
Cinturón de seguridad retráctil de alta visibilidad	✓		Tres velocidades del rotor	✓	
Control de dirección con volante pequeño	✓		Cámara de mezcla de volumen variable	✓	
Palanca de propulsión multifunción	✓		Rotor: universal 16		✓
Guías de dirección	✓		Rotor: universal 18		✓
Interfaz del operador con pantalla táctil LCD	✓		Rotor: de combinación		✓
TREN DE FUERZA			Rotor: de suelo (estabilización)		✓
Posenfriador aire a aire (ATAAC)	✓		Barra rompedora del tamaño del material		✓
Filtro de aire de elemento doble con antefiltro	✓		Contrapeso empernado de 1.600 kg (3.500 lb)		✓
Refrigerante de larga duración (ELC) con protección a -37 °C (-35 °F)	✓		SERVICIO Y MANTENIMIENTO		
Ventilador de refrigeración de inversión automática proporcional a la demanda	✓		Filtros agrupados con acceso a nivel del suelo	✓	
Control de carga automático	✓		Cat® Product Link™: celular	✓	
Cuatro modalidades de dirección	✓		Cat Product Link: satelital		✓
Tracción en todas las ruedas	✓		Drenajes de acceso remoto	✓	
Diferencial electrónico	✓		Orificios para el análisis programado de aceite (S-O-S SM)	✓	
Sistema de freno con baño de aceite	✓		Mirillas de nivel de fluidos	✓	
Protector del tren de fuerza	✓		Caja de herramientas	✓	
Aceite hidráulico biodegradable Cat Bio HYDO™		✓	Caja de herramientas adicional		✓
Certificación CE		✓	SEGURIDAD		
SISTEMA ELÉCTRICO			Alarma de retroceso	✓	
Alternador de 150 A	✓		Cámaras remotas (delantera, trasera y puerta de la cámara del rotor trasera)	✓	
Sistema de carga de 24 V	✓		Interruptor de parada de emergencia a nivel del suelo	✓	
Sistema de fusibles de tipo automotriz	✓		Bocina (delantera y trasera)	✓	
Receptáculo de arranque remoto y carga	✓		ROPS	✓	
Baterías que no requieren mantenimiento 1365 CCA (2)	✓		Pasamanos y barandillas de la plataforma	✓	
SISTEMAS DE ROCIADO			Espejos	✓	
Sistema de rociado de agua		✓	Luces de trabajo halógenas	✓	
Sistema de rociado de agua de flujo ultrabajo		✓	Luces de desplazamiento por carretera		✓
Sistema de rociado de emulsión (bomba de paleta)		✓	Baliza de seguridad LED plegable		✓
Sistema de rociado de emulsión (bomba de engranajes)*		✓			
Barra de empuje telescópica plegable		✓			

* No está disponible en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat local para conocer la disponibilidad.

Especificaciones técnicas

Tren de fuerza

Modelo de motor	Cat® C15	
Emisiones	Cumple con Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	407 kW	546 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	402 kW	539 hp
	Brasil MAR-1, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	406 kW	544,4 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	401 kW	537,7 hp
Número de fabricación	02A	
Velocidad de operación	0-3,0 km/h	0-1,9 mph
Velocidad máxima de desplazamiento	10,5 km/h	6,5 mph

Sistema de mando

Propulsión	Mando hidrostático en todas las ruedas
Mando del rotor	Cadena de 3 velocidades
Velocidades del rotor	110/152/205 rpm

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	1.056 L	279 gal EE.UU.
Tanque de fluido de escape de combustible diésel (DEF) (Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea)	46 L	12,2 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	70 L	18,5 gal EE.UU.
Aceite del motor	52 L	13,7 gal EE.UU.
Aceite hidráulico	224 L	59,2 gal EE.UU.

Peso en orden de trabajo

Cumple con Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea

Operación	28.540 kg	62.920 lb
Máximo	31.533 kg	69.518 lb

Brasil MAR-1, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE

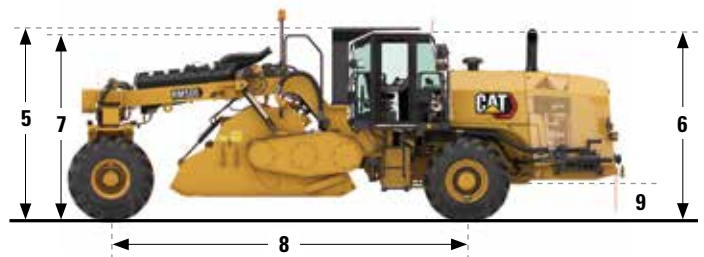
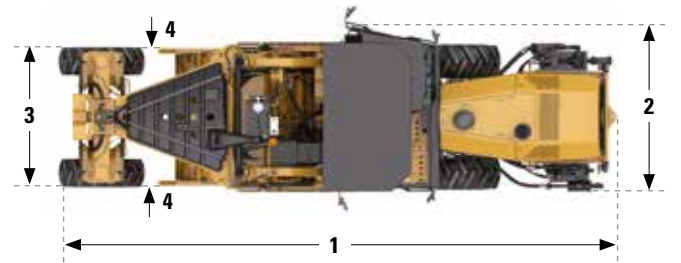
Operación	26.378 kg	58.154 lb
Máximo	29.372 kg	64.753 lb

• El peso en orden de trabajo incluye la máquina base sin elementos optativos, ROPS (Rollover Protective Structures, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos), cabina, refrigerante, lubricantes, rotor universal 16, tanque de combustible lleno al 50 %, tanque de agua lleno al 50 % y un operador de 75 kg (165 lb).

• El peso máximo incluye la máquina base, todos los elementos optativos, ROPS, cabina, refrigerante, lubricantes, rotor Universal 16, tanque de combustible lleno, tanque de agua lleno y un operador de 75 kg (165 lb).

Dimensiones

1 Longitud total	10,32 m	33,83'
2 Ancho total	2,98 m	9,58'
3 Ancho en las ruedas traseras	2,82 m	9,17'
4 Ancho del capó del rotor	2,53 m	8,25'
5 Altura en la ROPS	3,59 m	11,78'
6 Altura en la cabina	3,50 m	11,48'
7 Altura en el pasamanos	3,47 m	11,38'
8 Distancia entre ejes	6,55 m	21,33'
9 Espacio libre sobre el suelo	506 mm	19,9"
Radio de giro interior	4,33 m	14,2'



Rotores

Rotor	Ancho	Diámetro	Herramientas	Profundidad máxima	Peso
Universal 16	2.438 mm 96"	1.375 mm 54"	200	406 mm 16"	4.003 kg 8.824 lb
Universal 18	2.438 mm 96"	1.375 mm 54"	200	457 mm 18"	4.373 kg 9.642 lb
Combinación	2.438 mm 96"	1.625 mm 64"	114	508 mm 20"	3.042 kg 6.706 lb
De suelo (estabilización)	2.438 mm 96"	1.625 mm 64"	238	508 mm 20"	3.864 kg 8.496 lb

Recuperador/Estabilizador Cat® RM500

Declaración ambiental

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTOR

- El Motor Cat C15 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea o MAR-1 de Brasil, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono* hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Éster metílico de ácido graso)
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat que cumplen con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE, son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono* hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Éster metílico de ácido graso)
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (Recomendaciones de Fluidos para Máquinas Caterpillar) (SEBU6250) a fin de obtener más información.

**Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape por los combustibles de baja intensidad de carbono son esencialmente las mismas que con combustibles tradicionales.*

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO₂ de 2,717 toneladas métricas (2,995 tons EE.UU.).

PINTURA

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

RENDIMIENTO ACÚSTICO

Con la velocidad del ventilador de enfriamiento al 100 % del valor máximo (EN 500)

Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE y Stage V de Corea

Nivel de presión acústica en los oídos del operador: 88 dB(A)

Nivel de potencia acústica exterior: 118 dB(A)

MAR-1 de Brasil, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE

Nivel de presión acústica en los oídos del operador: 86 dB(A)

Nivel de potencia acústica exterior: 119 dB(A)

- Cuando la instalación y los procedimientos de mantenimiento se han efectuado correctamente, la cabina que ofrece Caterpillar, probada con las puertas y las ventanas cerradas según ISO 11201, cumple con los requisitos de la OSHA (Occupational Safety and Health Administration, Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) y la MSHA (Mine Safety and Health Administration, Administración de Seguridad y Salud Minera) sobre los límites de exposición al ruido para el operador, vigentes en la fecha de fabricación.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

ACEITES Y FLUIDOS

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS Y TECNOLOGÍAS

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - El control automático de carga iguala la velocidad de propulsión con la carga del motor
 - Ventilador de enfriamiento de velocidad variable que funciona a la velocidad más baja para una refrigeración óptima
 - Tracción en todas las ruedas con control de la tracción que mantiene una tracción constante
 - Intervalos de mantenimiento ampliados que reducen el consumo de fluidos y filtros.

FACILIDAD DE RECICLAJE

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	80,93 %
Hierro	5,84 %
Metales no ferrosos	2,99 %
Mixtos metálicos	0,43%
Mixtos metálicos y no metálicos	0,79 %
Plástico	1,38 %
Caucho	4,47 %
Mixto no metálico	0,02 %
Fluido	1,46 %
Otros	0,68 %
Sin categoría	1,01 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tasa de reciclado: 97 %

Recuperador/Estabilizador Cat® RM500



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

© 2023 Caterpillar.
Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca comercial de VirtualSite LLC, registrada en los Estados Unidos y en otros países.

QSHQ3216 (08/2023)
Número de fabricación: 02A
(Global)

