

Especificaciones Del Producto Para 770 (07)



Motor

Modelo de motor	Cat® C15
Velocidad nominal del motor	1700 rpm
Potencia bruta: SAE J1995	384 kW
Potencia neta: SAE J1349	356 kW
Potencia neta: ISO 9249	356 kW
Potencia neta: 80/1269/EEC	365 kW
Potencia neta: ISO 14396	379 kW
Par neto (SAE J1349)	2486 N·m
Cantidad de cilindros	6
Calibre	137 mm
Carrera	171 mm
Cilindrada	15.2 L
Nota (1)	Las clasificaciones de potencia se aplican a 1,700 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.

Nota (2) Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30° C (86° F).

Nota (3) No se requiere reducción de potencia del motor hasta una altitud de 3.000 m (9,843').

Nota (4) Cumple con la excepción de volumen pequeño de Japón.

Emisiones Cumple con las normas de emisiones Tier 4 de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea.

Pesos: Aproximados

Peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 71214 kg

Peso bruto objetivo de la máquina 71214 kg

Peso del chasis 25378 kg

Peso de la caja 7850 kg

Nota (1) Peso del chasis con 100% de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.

Nota (2) El peso de la caja es el estándar de la caja con piso de doble declive y sin revestimiento, y dependerá de la configuración.

Especificaciones De Operación

Clase de carga útil nominal (100%) 38.2 t

Velocidad máxima con carga 73.7 km/h

Carga útil de objetivo (100 %) 38.2 t

Carga útil de trabajo máxima (110 %)	42 t
---	------

Carga útil máxima permitida (120 %)*	45.8 t
---	--------

Capacidad de la caja (SAE2:1)	25.2 m ³
--------------------------------------	---------------------

Nota (1)	* Consulte la política de carga útil 10/10/20 de Caterpillar para obtener información sobre las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.
-----------------	---

Nota (2)	Carga útil de objetivo y capacidad basadas en caja con piso de doble declive y sin revestimiento. La selección del accesorio afectará la carga útil y el peso bruto máximo de la máquina en orden de trabajo.
-----------------	---

Transmisión

Avance: 1	11.9 km/h
------------------	-----------

Avance: 2	16.3 km/h
------------------	-----------

Avance: 3	22.2 km/h
------------------	-----------

Avance: 4	29.8 km/h
------------------	-----------

Avance: 5	40.4 km/h
------------------	-----------

Avance: 6	54.4 km/h
------------------	-----------

Avance: 7	73.7 km/h
------------------	-----------

Retroceso	14.2 km/h
------------------	-----------

Nota	Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar.
-------------	--

Mandos Finales

Relación diferencial	1.92:1
-----------------------------	--------

Relación planetaria	4.80:1
---------------------	--------

Relación de reducción total	9.26:1
-----------------------------	--------

Frenos

Superficie de freno: delantera	1395 cm ²
--------------------------------	----------------------

Superficie de freno: trasera	40225 cm ²
------------------------------	-----------------------

Normas de los frenos	ISO 3450:2011
----------------------	---------------

Nota	El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 71.214 kg (157.000 lb).
------	---

Dispositivos De Levantamiento De Cajas

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min
--	-----------

Ajuste de la válvula de alivio: levantada	18950 kPa
---	-----------

Ajuste de válvula de alivio: bajada	3450 kPa
-------------------------------------	----------

Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	7.5 s
---	-------

Tiempo de bajada de la caja: posición libre	10 s
---	------

Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	10 s
--	------

Capacidad (Piso De Doble Declive Con Factor De Llenado Del 100 %)

A ras	17.6 m ³
-------	---------------------

Colmada (SAE 2:1)*	25.2 m ³
--------------------	---------------------

Nota (2)	* ISO 6483:1980.
----------	------------------

Nota (1)

Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

Capacidad: Piso Plano, Factor De Llenado Del 100%

A ras17.6 m³**Colmada (SAE 2:1)***25.2 m³**Nota (1)**

Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

Nota (2)

* ISO 6483:1980.

Distribuciones Del Peso: Aproximadas

Eje delantero: vacío

49 %

Eje delantero: con carga

34 %

Eje trasero: vacío

51 %

Eje trasero: con carga

66 %

Suspensión

Carrera del cilindro delantero sin carga/con carga

234 mm

Carrera del cilindro trasero sin carga/con carga

149 mm

Eje trasero: oscilación

8.9 °

Capacidades De Llenado De Servicio

Tanque de combustible

530 L

Sistema de enfriamiento

125 L

Cárter

64 L

Diferencial: mandos finales	180 L
Tanque de dirección	55 L
Sistema de dirección: incluye tanque	87 L
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	145 L
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	227 L
Convertidor de par: sistema de la transmisión	64 L
Tanque del DEF	21 L

Neumáticos

Neumático estándar	18.00R33 (E4)
---------------------------	---------------

Nota (1) En determinadas condiciones de trabajo, debido a la capacidad de producción del Camión 770G, se podría exceder la capacidad de los neumáticos estándar u optativos de TKPH (Ton Kilometer Per Hour, tonelada-kilómetro por hora) (TMPH [Tones Miles Per Hour, tonelada métrica-milla por hora]) y, por lo tanto, se limitaría la producción.

Nota (2) Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que lo ayude a elegir los más adecuados.

ROPS

Normas de ROPS	La estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple los criterios ISO 3471:2008 ROPS.
-----------------------	---

Normas de FOPS La estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con las normas ISO 3449:2005 Level II FOPS.

Ruido

Normas de ruido (1) Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una estación del operador y cabina abierta durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Normas de ruido (2) El nivel de potencia acústica exterior para la máquina estándar medido según las pruebas que se especifican en ISO 6395:2008 es de 116 dB(A).

Normas de ruido (3) El nivel de presión acústica equivalente para el operador es de 79 dB(A) y 74 dB(A) con insonorización cuando se utiliza ISO 6396:2008.

Dirección

Normas de dirección ISO 5010:2007

Ángulo de dirección 40.5 °

Diámetro de giro: delantero 17.6 m

Diámetro del espacio libre del radio de giro 20.3 m

Nota El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 71.214 kg (157.000 lb).

Dimensiones

Altura: parte superior de la ROPS 3857 mm

Longitud total de la caja 8199 mm

Longitud interior de la caja 5635 mm

Longitud total 8796 mm

Distancia entre ejes 3960 mm

Eje trasero: cola 2586 mm

Espacio libre sobre el suelo 518 mm

Espacio libre de descarga	506 mm
Altura de carga vacío	3147 mm
Profundidad máxima interior de la caja	1404 mm
Altura total con caja levantada	8255 mm
Ancho en orden de trabajo	4780 mm
Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3110 mm
Espacio libre del protector del motor	335 mm
Ancho exterior de la caja	3931 mm
Ancho interior de la caja	3627 mm
Altura del techo delantero	4114 mm
Eje trasero: espacio libre	548 mm
Línea de centro del ancho del neumático doble trasero	2536 mm
Ancho total entre neumáticos	3693 mm

770 (07) Equipos Estándar

NOTA

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

SISTEMA ELÉCTRICO

Alarma de retroceso

Alternador de 115 amperios

Receptáculo de arranque auxiliar

Baterías sin mantenimiento de 12V (2), 190 amperios/hora

Sistema eléctrico de 24 V

Sistema de iluminación:

- Luz de retroceso (halógena)
- Señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero)
- Faros (halógenos) con atenuador
- Luces de cortesía para el acceso del operador (solo en mercados en desarrollo)

COMUNICACIONES PRODUCT LINK™

Listo para la instalación de Product Link

PROTECTORES

Línea de mando

Cárter del motor

ENTORNO DEL OPERADOR

Aire acondicionado

Cenicero y encendedor

Gancho para ropa

Posavasos (4)

Orificio de conexión de diagnóstico de 24V

Listo para la instalación de radio de entretenimiento

- Convertidor de 5 A

- Altavoces

- Antena

- Mazo de cables

Medidores/indicadores:

- Indicador de servicio del filtro de aire: electrónico

- Medidor de temperatura del aceite del freno

- Medidor de temperatura del refrigerante

- Horómetro

- Tacómetro

- Indicador de exceso de velocidad del motor

- Nivel de combustible

- Velocímetro con odómetro

- Indicador de la marcha de transmisión

Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)

Palanca del dispositivo de levantamiento

Bocina eléctrica

Luz de techo

Luces interiores

Unidad de pantalla de Messenger

Espejos

Toma de corriente de 12 V

Cabina ROPS, aislada/con insonorización

Asiento, Cat Comfort serie III

- Suspensión completamente neumática

- cuatro puntos con arnés

Volante inclinable, acolchado, telescópico

Compartimiento de almacenamiento
Visera, vidrios polarizados
Traba del acelerador
Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas

TREN DE FUERZA

Posenfriador aire a aire (ATAAC)
Filtro de aire con antefiltro (1)
Control automático de funcionamiento en vacío en modalidad en frío
Arranque eléctrico
Turbocompresor
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico:
-Control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos de disco múltiples traseros enfriados por aceite)
- Motor de liberación del freno (remolque)
- Disco con calibre (delantero)
- Frenos de vida útil extendida
- Discos múltiples enfriados por aceite (trasero)
- Estacionamiento
- Secundario
- De servicio
Transmisión:
- Servotransmisión automática de 7 velocidades
- Inhibidor de cambios con la caja levantada
- Cambios del acelerador controlados
- Administración de cambio de dirección
- Inhibidor de cambios descendentes
- Interruptor de arranque en neutral
- Inhibidor de deslizamiento en neutral
- Inhibidor de cambios de retroceso
- Neutralizador de retroceso durante la descarga
- Selección de marcha máxima programable

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

Suspensión delantera y trasera

OTRO EQUIPO ESTÁNDAR

Pasador de seguridad de la caja (asegura la caja en la posición levantada)
Indicador de caja bajada
Manual de Piezas en CD-ROM
Ventilador hidráulico proporcional a la demanda
Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)
Protector del compartimiento del motor
Protectores contra barro
Desconexión de la batería a nivel del suelo
Parada del motor a nivel del suelo
Conexiones de engrase a nivel del suelo

Depósitos (separados):

- Freno/convertidor/dispositivo de levantamiento
- Dirección
- Transmisión/convertidor de par

Llantas 15 × 33

Expulsores de rocas

Plataforma de servicio, lado izquierdo y derecho

Dirección suplementaria (automática)

Cáncamos de sujeción

Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)

Cerraduras de protección contra vandalismo

ANTICONGELANTE

Refrigerante de larga duración a -35°C (-30°F)

770 (07) Equipos Opcionales

NOTA

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

EQUIPO OPTATIVO

Freno de motor Cat

Frenos de discos de vida útil prolongada

Calor de la caja/desviador de la caja

Cuatro (4) baterías

Luces HID

Product Link

Alarma de retroceso

Espejos con calefacción

Calentador de combustible

Auxiliar con éter

Calentador de refrigerante

Lubricación automática

Cámara de visión trasera (WAVS)

Llantas de repuesto

Calzos para ruedas

Paneles laterales de la caja

Sistema de control de tracción (TCS)